



## Tarod de mașină, neacoperită, UNC: 3/4-10



### Date comandă

Numărul de comandă	137862 3/4-10
GTIN	4045197594990
Clasa articolului	12H

### Descriere

#### Execuție:

Model stabil, cu spiră pe dreapta. HSS-E

#### Aplicație:

Pentru filet cu pas grosier conform standardului UNC ASME – B1.1.

### Descriere tehnică

Ø Filet	19,05 mm
Pasi/inch	10
Număr caneluri de pretensionare	4
Număr de dinți Z	4
Ø găurii de centrare	16,5 mm
Pas filet	2,54 mm
Standard	DIN 376
Materialul sculei	HSS E
Ø cozii D <sub>s</sub>	14 mm
Lungimea totală L	125 mm
Pătrat coadă □	11 mm
Adâncimea filetului	38,1 mm
Tip de filet	UNC

Dimensiunea filetelui	3/4-10 UNC
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Clasa de toleranță	2B
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	15 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 2xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		