



Tarod de mașină, TiN, UNC: 4-40



Date comandă

Numărul de comandă	137865 4-40
GTIN	4045197533104
Clasa articolului	11H

Descriere

Execuție:

Model stabil, cu spiră pe dreapta la 20°. Cu strat special de acoperire TiN, pentru oțeluri inoxidabile și rezistente la acid. Poate fi utilizat cu emulsie (concentrație minimă 8 %).

Aplicație:

Pentru filet cu pas grosier conform standardului UNC ASME – B1.1.

Unghi al flancurilor: 60 grad

Clasa de toleranță: 2B

Forma conului de atac: C

Unghiul elicei: 20 grad

Răcire interioară: false

Utilizare la tipul de găurire: până la 2xD la gaură înfundată

Tip de filet: UNC

Materialul sculei: HSS E

Standard: DIN 371

Pasi/inch: 40

Ø Filet: 2,85 mm

Lungime totală L_{tot} : 56 mm

Ø cozii: 3,5 mm

Pătrat coadă: 2,7 mm

Ø găurii de centrare: 2,35 mm

Descriere tehnică

Ø Filet	2,85 mm
Ø găurii de centrare	2,35 mm
Număr de dinți Z	3

Pas filet	0,635 mm
Pasi/inch	40
Număr caneluri de pretensionare	3
Unghi de tăiere	50 grad
Standard	DIN 371
Materialul sculei	HSS E
Ø cozii	3,5 mm
Lungime totală L_{tot}	56 mm
Pătrat coadă	2,7 mm
Adâncimea filetului	5,7 mm
Tip de filet	UNC
Dimensiunea filetului	4-40
Strat de acoperire	TiN
Unghi al flancurilor	60 grad
Clasa de toleranță	2B
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	20 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 2xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	albastru