

Garant**Teșitor din carbură 90°, neacoperită, Ø exterior Dc: 10,4mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 150382 10,4 |
| GTIN | 4045197086495 |
| Clasa articolului | 11M |

Descriere**Execuție:**

Similar DIN 335-C. Toate teșitoarele cu 3 tășuri, detalonate radial. Pentru teșirea și debavurarea fără vibrații. Ø 6 și 8 din carbură, începând de la Ø 10 capul este dincarbură cu coadă brazată.

Descriere tehnică

| | |
|---|-------------|
| Ø găurii prealabile | 2,5 mm |
| Pentru aplatizarea conică conform DIN 74 BF | M5 |
| Ø exterior | 10,4 mm |
| cel mai mic Ø de teșitor pentru gaură de la | 2,5 mm |
| Avans f pentru INOX < 900 N/mm ² | 0,12 mm/rot |
| Toleranța arborelui | h9 |
| Ø cozii D _s | 8 mm |
| Lungimea totală L | 46 mm |
| Număr de dinți Z | 3 |
| Strat de acoperire | neacoperită |
| Unghi la vârf teșitor | 90 grad |
| Materialul sculei | Carbură |
| Standard | DIN 335 C |

| | |
|-------------------|--|
| Coadă tip | Coadă cilindrică cu h9 |
| Răcire interioară | nu |
| Inel colorat | albastru |
| Tip produs | Adâncitor în trepte și adâncitor conic |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte) | indicat în anumite condiții | 75 m/min | N |
| Alu > 10% Si | recomandat | 50 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 65 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 60 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 30 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 18 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 8 m/min | P |
| Oțel < 55 HRC | indicat în anumite condiții | 8 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 16 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | recomandat | 10 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 16 m/min | S |
| GG(G) | indicat în anumite condiții | 25 m/min | K |
| Grafit, GRP, CRP | indicat în anumite condiții | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |