

Garant**Teșitor din carbură 90°, neacoperită, Ø exterior Dc: 10,4mm****Date comandă**

Numărul de comandă	150386 10,4
GTIN	4045197086617
Clasa articolului	11M

Descriere**Execuție:**

Construcție foarte stabilă, cu tășuri multiple, **geometrie specială** pentru **solicitări maxime**. Pentru **teșire și debavurare fără vibrații**. Pentru **materiale greu de prelucrat**. Cap din carbură și coadă lipită.

Recomandat și pentru Hardox 500.

Notă:

La utilizare se vor asigura obligatoriu condițiile de stabilitate!

Descriere tehnică

Ø exterior	10,4 mm
Avans f în oțel < 60 HRC	0,04 mm/rot
cel mai mic Ø de teșitor pentru gaură de la	4 mm
Ø găurii prelabile	4 mm
Toleranța arborelui	h9
Ø cozii D _s	8 mm
Lungimea totală L	46 mm
Număr de dinți Z	4
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi la vârf teșitor	90 grad
Materialul sculei	Carbura

Standard	Normă de lucru
Tip	H
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Inel colorat	roșu
Tip produs	Adâncitor în trepte și adâncitor conic

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Oțel < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	30 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	indicat în anumite condiții	18 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	8 m/min	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	8 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	8 m/min	H
TOOLOX 33	recomandat	8 m/min	H
TOOLOX 44	recomandat	8 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	recomandat	6 m/min	H
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	6 m/min	S
Grafit, GRP, CRP	recomandat	5 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Aer	recomandat		