

Garant**Alezor din carbură HPC Gaură înfundată, TiAlN, Ø nominal DC: 12,03mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 164392 12,03 |
| GTIN | 4045197363749 |
| Clasa articolului | 10N |

Descriere**Execuție:**

Model recomandat pentru mașinile cu comandă numerică cucoadă cilindrică, adaptat pentru prindere standardizată în special în **mandrină reglabilă cu prindere hidraulică** sau mandrină **de mare precizie**. Pentru **concentricitate precisă** și **siguranța procesului**. Nu mai este necesară achiziționarea de suporturi speciale. Cu canale de răcire interioară pentru aplicații **HPC** pentru reducerea costurilor de fabricație.

Toleranțele de fabricație ale alezoarelor:

Cu valoare întreagă și $\varnothing 0,5 = H7$ conform DIN 1420.

Dimensiuni $1/100 \varnothing 3,97 - 12,03: +0,004/0$

Cu tăiș scurt și drept.

Aplicație:

Pentru **alezarea HPC/HSC a găurilor înfundate**.

Notă:

ESTE DISPONIBILĂ NOUA GENERAȚIE!

Produsul succesori recomandat este Cod 164425

Utilizare la tipul de găurire: Pentru gaură înfundată

Toleranță \varnothing gaură: $0 / 0,004$

Număr de dinți Z: 6

Toleranță \varnothing gaură: $0 / 0,004$

Lungimea tăișului L_c : 20 mm

Lungime activă L_1 : 71 mm

Lungimea totală L: 120 mm

Număr de dinți Z: 6

\varnothing cozii D_s : 12 mm

Descriere tehnică

| | |
|---|------------------------|
| Lungime activă L_1 | 71 mm |
| Avans f pentru oțel $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,7 mm/rot |
| Toleranța arborelui | h6 |
| \varnothing nominal D_c | 12,03 mm |
| \varnothing cozii D_s | 12 mm |
| Lungimea totală L | 120 mm |
| Lungimea tăișului L_c | 20 mm |
| Număr de dinți Z | 6 |
| \varnothing recomandat pentru găurire în oțel $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 11,8 mm |
| Toleranță \varnothing gaură | 0 / 0,004 |
| Strat de acoperire | TiAlN |
| Materialul sculei | carbură |
| Standard | Normă de fabricație |
| Răcire interioară | da |
| Coadă tip | DIN 6535 HA cu h6 |
| Strategie de așchiere | HPC |
| Utilizare la tipul de găurire | Pentru gaură înfundată |
| Inel colorat | verde |
| Tip produs | Alezor |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|------------------------------|---------------------|-----------|---------|
| Oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$ | recomandat | 150 m/min | P |
| Oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$ | recomandat | 120 m/min | P |
| Oțel $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | recomandat | 120 m/min | P |
| Fontă | recomandat | 80 m/min | K |
| GGG | recomandat | 60 m/min | K |
| Uni | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |

Umiditate minimă

recomandat