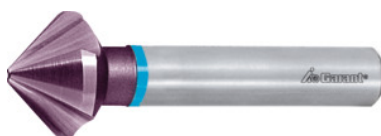


**Garant**
**Teșitor de precizie 90°, TiCN, Ø exterior Dc: 4,3mm**

**Date comandă**

Numărul de comandă	150379 4,3
GTIN	4045197444714
Clasa articolului	11M

**Descriere**
**Execuție:**
**Teșitoare cu 3 tășuri**, detalonate radial.

Canalele pentru evacuarea așchiilor sunt rectificat în material monobloc.

Teșitor de mare precizie, realizat cu toleranțe de fabricație mai mici față de DIN335-C.

**Descriere tehnică**

Ø găurii prelabile	1,3 mm
Avans f pentru INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/rot
Toleranța arborelui	h9
cel mai mic Ø de teșitor pentru gaură de la	1,3 mm
Pentru șuruburi cu cap înecat ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M2
Ø exterior	4,3 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	4 mm
Lungimea totală L	40 mm
Număr de dinți Z	3
Strat de acoperire	TiCN
Unghi la vârf teșitor	90 grad
Materialul sculei	HSS E

Standard	DIN 335 C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Inel colorat	albastru
Tip produs	Adâncitor în trepte și adâncitor conic

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	38 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	30 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	34 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	32 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	32 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	10 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	5 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	9 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	9 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	8 m/min	S
GG(G)	indicat în anumite condiții	14 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	80 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		