

**HOLEX****Teșitor 90°, neacoperită, Ø exterior Dc: 20,5mm****Date comandă**

Numărul de comandă	150395 20,5
GTIN	4045197086884
Clasa articolului	12M

**Descriere****Execuție:**

Teșitoarele sunt detalonate radial. Canalele pentru evacuarea așchiilor sunt rectificate în material monobloc până la dimensiunea 31. Unghiul de tăiere de pe flancul dintelui se modifică în funcție de Ø teșitorului, astfel încât așchiile să se formeze în mod optim indiferent de poziția tăișului. Vârful teșitorului precum și circumferința sunt detalonate și se prelucrează ușor.

Teșitor – model avantajos.

**Notă:**

Pentru biți cu coadă 6,3 mm (1/4 inch) pentru teșitor, consultați grupa 67.

Pentru reducerii recomandate pentru scule cu coadă tip Con Morse, consultați **Cod 343000-343530**.

**Descriere tehnică**

Avans f pentru oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/rot
Pentru șuruburi cu cap înecat DIN 7991	M10
cel mai mic Ø de teșitor pentru gaură de la	3,5 mm
Ø găurii prealabile	3,5 mm
Ø exterior	20,5 mm
Lungimea totală L	100 mm
Con Morse CM	2
Număr de dinți Z	3
Strat de acoperire	neacoperită

Unghi la vârf teșitor	90 grad
Materialul sculei	HSS
Standard	DIN 335 D
Coadă tip	Con Morse
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Adâncitor în trepte și adâncitor conic

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	70 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	33 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	28 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	27 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	27 m/min	P
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		