



Teșitor 90°, neacoperită, Ø exterior Dc: 30mm



Date comandă

Numărul de comandă	150395 30
GTIN	4045197086921
Clasa articolului	12M

Descriere

Execuție:

Teșitoarele sunt detalonate radial. Canalele pentru evacuarea așchiilor sunt rectificate în material monobloc până la dimensiunea 31. Unghiul de tăiere de pe flancul dintelui se modifică în funcție de Ø teșitorului, astfel încât așchiile să se formeze în mod optim indiferent de poziția tăișului. Vârful teșitorului precum și circumferința sunt detalonate și se prelucrează ușor.

Teșitor – model avantajos.

Notă:

Pentru biți cu coadă 6,3 mm (1/4 inch) pentru teșitor, consultați grupa 67.

Pentru reducerii recomandate pentru scule cu coadă tip Con Morse, consultați **Cod 343000-343530**.

Descriere tehnică

cel mai mic Ø de teșitor pentru gaură de la	4,2 mm
Pentru șuruburi cu cap înecat ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M16
Avans f pentru oțel < 500 N/mm ²	0,2 mm/rot
Ø găurii prealabile	4,2 mm
Ø exterior	30 mm
Lungimea totală L	112 mm
Con Morse CM	2
Număr de dinți Z	3
Strat de acoperire	neacoperită

Unghi la vârf teșitor	90 grad
Materialul sculei	HSS
Standard	DIN 335 D
Coadă tip	Con Morse
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Adâncitor în trepte și adâncitor conic

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	70 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	33 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	28 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	27 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	27 m/min	P
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		