

Garant**Tarod de mașină HSS-E, nitrurat și vaporizat, M: M10****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 131920 M10 |
| GTIN | 4045197070692 |
| Clasa articolului | 11H |

Descriere**Execuție:
Cu con de atac.****Descriere tehnică**

| | |
|---------------------------------|-----------------------|
| Număr caneluri de pretensionare | 3 |
| Pas filet | 1,5 mm |
| Ø găurii de centrare | 8,5 mm |
| Număr de dinți Z | 3 |
| Ø Filet | 10 mm |
| Standard | DIN 371 |
| Ø cozii D _s | 10 mm |
| Lungimea totală L | 100 mm |
| Pătrat coadă □ | 8 mm |
| Clasa de toleranță | ISO 2X 6HX |
| Materialul sculei | HSS E |
| Adâncimea filetului | 30 mm |
| Tip de filet | M |
| Dimensiunea filetului | M10 |
| Strat de acoperire | nitrurat și vaporizat |

| | |
|-------------------------------|--|
| Unghi al flancurilor | 60 grad |
| Normă pentru filet | DIN 13 |
| Forma conului de atac | B |
| Coadă tip | Coadă cilindrică cu h9 |
| Răcire interioară | nu |
| Utilizare la tipul de găurire | Până la 3xD la gaură străpunsă |
| Direcție de tăiere | pe dreapta |
| Tipul uneltei cu filet | Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică |
| Inel colorat | roșu |
| Tip produs | Tarod |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------|---------|
| Oțel < 500 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 15 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 15 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 15 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 6 m/min | P |
| Ulei | recomandat | | |
| Umiditate maximă | indicat în anumite condiții | | |