

**Garant****Tarod de mașină, neacoperită, M: M12****Date comandă**

Numărul de comandă	131850 M12
GTIN	4045197070517
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:**

**Con de atac durificat. Porțiuni de ghidare cu canale de ungere, dar fără canale de așchii.**

**Avantaj:**

**Foarte stabil, autoghidare optimă și evitarea formării unui al doilea filet la inversarea sensului de rotație.**

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	3
Număr caneluri de pretensionare	3
Ø Filet	12 mm
Ø găurii de centrare	10,2 mm
Pas filet	1,75 mm
Standard	DIN 376
Ø cozii D <sub>s</sub>	9 mm
Lungimea totală L	110 mm
Pătrat coadă □	7 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	36 mm
Tip de filet	M

Dimensiunea filetelui	M12
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
GG(G)	indicat în anumite condiții	9 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		