

**Tarod de mașină DIN 374, neacoperită, UNF: 10-32****Date comandă**

Numărul de comandă	138002 10-32
GTIN	4045197595027
Clasa articolului	12H

**Descriere****Execuție:****Model stabil, cu spiră pe dreapta la 15°. HSS-E****Aplicație:****Pentru filet cu pas fin conform standardului UNF ASME – B1.1.****Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	3
Număr caneluri de pretensionare	3
Pasi/inch	32
Ø găurii de centrare	4,1 mm
Ø Filet	4,83 mm
Standard	DIN 374
Materialul sculei	HSS E
Ø cozii D <sub>s</sub>	3,5 mm
Lungimea totală L	70 mm
Pătrat coadă □	2,7 mm
Adâncimea filetului	9,66 mm
Pas filet	0,794 mm
Tip de filet	UNF
Dimensiunea filetului	10-32 UNF

Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Clasa de toleranță	2B
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	15 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 2xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		