



Tarod de mașină, TiN, UNC: 3/4-10



Date comandă

Numărul de comandă	137865 3/4-10
GTIN	4045197533203
Clasa articolului	11H

Descriere

Execuție:

Model stabil, cu spiră pe dreapta la 20°. Cu strat special de acoperire TiN, pentru oțeluri inoxidabile și rezistente la acid. Poate fi utilizat cu **emulsie** (concentrație minimă 8 %).

Aplicație:

Pentru filet cu pas grosier conform standardului UNC ASME – B1.1.

Tip de filet: UNC

Materialul sculei: HSS E

Standard: DIN 376

Pasi/inch: 10

Ø Filet: 19,05 mm

Lungime totală L_{tot} : 125 mm

Ø cozii: 14 mm

Pătrat coadă: 11 mm

Ø găurii de centrare: 16,5 mm

Descriere tehnică

Unghi de tăiere	50 grad
Pasi/inch	10
Număr de dinți Z	4
Ø Filet	19,05 mm
Număr caneluri de pretensionare	4
Pas filet	2,54 mm
Ø găurii de centrare	16,5 mm

Standard	DIN 376
Materialul sculei	HSS E
Ø cozii	14 mm
Lungime totală L _{tot}	125 mm
Pătrat coadă	11 mm
Adâncimea filetului	38,1 mm
Tip de filet	UNC
Dimensiunea filetului	3/4-10
Strat de acoperire	TiN
Unghi al flancurilor	60 grad
Clasa de toleranță	2B
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	20 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 2xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	albastru