

**Tarod de mașină DIN 374, neacoperită, UNF: 12-28****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 138002 12-28 |
| GTIN | 4045197595034 |
| Clasa articolului | 12H |

Descriere**Execuție:****Model stabil, cu spiră pe dreapta la 15°. HSS-E****Aplicație:****Pentru filet cu pas fin conform standardului UNF ASME – B1.1.****Descriere tehnică**

| | |
|---------------------------------|-----------|
| Ø găurii de centrare | 4,7 mm |
| Număr caneluri de pretensionare | 3 |
| Pasi/inch | 28 |
| Ø Filet | 5,49 mm |
| Număr de dinți Z | 3 |
| Standard | DIN 374 |
| Materialul sculei | HSS E |
| Ø cozii D _s | 4 mm |
| Lungimea totală L | 80 mm |
| Pătrat coadă □ | 3 mm |
| Adâncimea filetului | 10,96 mm |
| Pas filet | 0,907 mm |
| Tip de filet | UNF |
| Dimensiunea filetului | 12-28 UNF |

| | |
|-------------------------------|---|
| Strat de acoperire | neacoperită |
| Unghi al flancurilor | 60 grad |
| Clasa de toleranță | 2B |
| Forma conului de atac | C |
| Unghiul elicei | 15 grad |
| Coadă tip | Coadă cilindrică cu h9 |
| Răcire interioară | nu |
| Utilizare la tipul de găurire | până la 2xD la gaură înfundată |
| Direcție de tăiere | pe dreapta |
| Tipul uneltei cu filet | Tarod de mașină pentru prelucrare convențională |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Tarod |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte) | indicat în anumite condiții | 13 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 15 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 15 m/min | P |
| Ulei | recomandat | | |
| Umiditate maximă | indicat în anumite condiții | | |