

**Garant****Tarod de mașină HSS-E, nitrurat și vaporizat, M: M16****Date comandă**

Numărul de comandă	131920 M16
GTIN	4045197070722
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:  
Cu con de atac.****Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	3
Număr caneluri de pretensionare	3
Pas filet	2 mm
Ø Filet	16 mm
Ø găurii de centrare	14 mm
Standard	DIN 376
Ø cozii D <sub>s</sub>	12 mm
Lungimea totală L	110 mm
Pătrat coadă □	9 mm
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	48 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M16
Strat de acoperire	nitrurat și vaporizat

Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	roșu
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	15 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	6 m/min	P
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		