

Garant**Tarod de mașină, neacoperită, M: M5****Date comandă**

Numărul de comandă	131950 M5
GTIN	4045197070906
Clasa articolului	11H

Descriere**Execuție:****Model stabil.****Recomandare:**

Pentru **materialele TOOLOX și HARDOX, vă recomandăm un Ø al găurii înainte de filetare mai mare cu 0,05 până la 0,3 mm decât cel conform DIN (consultați tabelul).**

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	3
Număr caneluri de pretensionare	3
Ø găurii de centrare	4,2 mm
Ø Filet	5 mm
Pas filet	0,8 mm
Standard	DIN 371
Ø cozii D _s	6 mm
Lungimea totală L	70 mm
Pătrat coadă □	4,9 mm
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	7,5 mm
Tip de filet	M

Dimensiunea filetelui	M5
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 1,5×D la gaură străpunsă
Utilizare la tipul de găurire	Până la 1,5×D la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	roșu
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Oțel < 750 N/mm ²	indicat în anumite condiții	15 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	6 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	3 m/min	P
TOOLOX 33	recomandat	4 m/min	H
TOOLOX 44	indicat în anumite condiții	3 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	indicat în anumite condiții	3 m/min	H
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		