

**Garant****Tarod de mașină sincron HSS-E-PM, TiAlN, M: M3****Date comandă**

Numărul de comandă	132065 M3
GTIN	4045197445940
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:**

**Model stabil cu con de atac și coadă conform DIN1835-B.** Geometrie specială pentru utilizarea pe mașini cu **arbore cu acționare sincronizată**. Ghidarea tarodului se realizează prin intermediul arborelui sincron al mașinii. **Acoperirea specială cu TiAlN** asigură o durabilitate ridicată. Se poate utiliza cu **emulsie** (concentrație minimă 8%).

**Recomandare:**

Pentru **materialele TOOLOX** vă recomandăm un  $\varnothing$  al găurii înainte de filetare mai mare cu **0,05 – 0,3 mm** decât cel impus conform DIN (consultați tabelul).

**Notă:**

**Pentru utilizarea pe arbori sincron**, mandrina de filetare cu schimbare rapidă **GARANT Cod 338100 – 338121 cu compensarea lungimii minime (CLM)** asigură prelucrarea în siguranță.

**Descriere tehnică**

$\varnothing$ Filet	3 mm
Pas filet	0,5 mm
Număr de dinți Z	3
$\varnothing$ găurii de centrare	2,5 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Standard	Normă de lucru
$\varnothing$ cozii D <sub>s</sub>	6 mm
Lungimea totală L	70 mm
Pătrat coadă □	4,9 mm

Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Materialul sculei	HSS E PM
Adâncimea filetului	7,5 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M3
Strat de acoperire	TiAlN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2,5xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Toleranța arborelui	h6
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare sincron
Inel colorat	roșu
Tip produs	Tarod

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	37 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	35 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	22 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	7 m/min	P
TOOLOX 33	recomandat	7 m/min	H
TOOLOX 44	indicat în anumite condiții	6 m/min	H
Ulei	recomandat		

Umiditate maximă	recomandat
Umiditate minimă	recomandat