

**Tarod de mașină DIN 374, neacoperită, UNF: 9/16-18****Date comandă**

Numărul de comandă	138002 9/16-18
GTIN	4045197595096
Clasa articolului	12H

**Descriere****Execuție:****Model stabil, cu spiră pe dreapta la 15°. HSS-E****Aplicație:****Pentru filet cu pas fin conform standardului UNF ASME – B1.1.****Descriere tehnică**

Pasi/inch	18
Ø Filet	14,29 mm
Număr de dinți Z	3
Ø găurii de centrare	12,9 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Standard	DIN 374
Materialul sculei	HSS E
Ø cozii D <sub>s</sub>	11 mm
Lungimea totală L	100 mm
Pătrat coadă □	9 mm
Adâncimea filetului	28,58 mm
Pas filet	1,411 mm
Tip de filet	UNF

Dimensiunea filetelui	9/16-18 UNF
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Clasa de toleranță	2B
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	15 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 2xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		