



Tarod de mașină, TiN, UNF: 1/2-20



Date comandă

Numărul de comandă	138005 1/2-20
GTIN	4045197533425
Clasa articolului	11H

Descriere

Execuție:

Model stabil, cu spiră pe dreapta la 20°. Cu strat special de acoperire TiN, pentru oțeluri inoxidabile și rezistente la acid. Poate fi utilizat cu emulsie (concentrație minimă 8 %).

Aplicație:

Pentru filet cu pas fin conform standardului UNF ASME – B1.1.

Unghi al flancurilor: 60 grad

Clasa de toleranță: 2B

Forma conului de atac: C

Unghiul elicei: 20 grad

Răcire interioară: false

Utilizare la tipul de găurire: Până la 2×D la gaură înfundată

Tip de filet: UNF

Materialul sculei: HSS E

Standard: DIN 374

Pasi/inch: 20

Ø Filet: 12,7 mm

Lungime totală L_{tot} : 100 mm

Ø cozii: 9 mm

Pătrat coadă: 7 mm

Ø găurii de centrare: 11,5 mm

Descriere tehnică

Pasi/inch	20
Număr de dinți Z	3
Ø găurii de centrare	11,5 mm

Număr caneluri de pretensionare	3
Ø Filet	12,7 mm
Unghi de tăiere	50 grad
Standard	DIN 374
Materialul sculei	HSS E
Ø cozii	9 mm
Lungime totală L _{tot}	100 mm
Pătrat coadă	7 mm
Adâncimea filetului	25,4 mm
Pas filet	1,27 mm
Tip de filet	UNF
Dimensiunea filetului	1/2-20
Strat de acoperire	TiN
Unghi al flancurilor	60 grad
Clasa de toleranță	2B
Forma conului de atac	C
Unghiul elicei	20 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2xD la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	albastru