

**Garant****Teșitor Forma C 60°, TiN, Ø exterior Dc: 6,3mm****Date comandă**

Numărul de comandă	150840 6,3
GTIN	4045197087263
Clasa articolului	11M

**Descriere****Execuție:**

Spațiile pentru așchii sunt rectificat în material solid. Vârful teșitorului și circumferința sunt detalonate pentru o prelucrare ușoară la adâncimi mari. Astfel, la teșire se obține **aceeași tăietură fără vibrații**, la fel ca și la debavurare.

**Aplicație:**

Pentru teșirea și debavurarea fără vibrații.

**Ideal pentru teșirea găurii de centrare pentru filetare, cât și pentru operațiunile de teșire.**

**Descriere tehnică**

Avans f pentru oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm/rot
cel mai mic Ø de teșitor pentru gaură de la	1,6 mm
Ø exterior	6,3 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	5 mm
Lungimea totală L	45 mm
Număr de dinți Z	3
Strat de acoperire	TiN
Unghi la vârf teșitor	60 grad
Materialul sculei	HSS
Standard	DIN 334

Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Inel colorat	verde
Tip produs	Adâncitor în trepte și adâncitor conic

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	85 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	40 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	25 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	34 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	32 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	9 m/min	M
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		