

**Garant****Teșitor Forma C 60°, neacoperită, Ø exterior Dc: 6,3mm****Date comandă**

Numărul de comandă	150820 6,3
GTIN	4045197087195
Clasa articolului	11M

**Descriere****Execuție:**

Spațiile pentru așchii sunt rectificat în material monobloc. Vârful teșitorului și circumferința sunt detalonate pentru o prelucrare ușoară. Astfel, se obține aceeași tăietură **fără vibrații**, la fel ca și la debavurare.

**Aplicație:**

Pentru teșirea și debavurarea fără vibrații.

**Ideal pentru teșirea găurii de centrare pentru filetare, cât și pentru operațiunile de teșire.**

**Descriere tehnică**

cel mai mic Ø de teșitor pentru gaură de la	1,6 mm
Avans f pentru oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm/rot
Ø exterior	6,3 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	5 mm
Lungimea totală L	45 mm
Număr de dinți Z	3
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi la vârf teșitor	60 grad
Materialul sculei	HSS
Standard	DIN 334

Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Adâncitor în trepte și adâncitor conic

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	70 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	33 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	28 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	27 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	27 m/min	P
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		