

**Garant**
**Teșitor Forma C 60°, TiAlN, Ø exterior Dc: 16mm**

**Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 150845 16     |
| GTIN               | 4045197364777 |
| Clasa articolului  | 11M           |

**Descriere**
**Execuție:**

Spațiile pentru așchii sunt rectificat în material monobloc. Vârful teșitorului și circumferința sunt detalonate pentru o prelucrare ușoară la adâncimi mari. Astfel, la teșire se obține **aceeași tăietură fără vibrații**, la fel ca și la debavurare.

**Aplicație:**

Pentru teșirea și debavurarea fără vibrații.

**Ideal pentru teșirea găurii de centrare pentru filetare, cât și pentru operațiunile de teșire.**

**Descriere tehnică**

|   |                        |
|---|------------------------|
| Avans f pentru oțel < 500 N/mm <sup>2</sup> | 0,14 mm/rot            |
| Ø exterior                                  | 16 mm                  |
| cel mai mic Ø de teșitor pentru gaură de la | 4 mm                   |
| Ø cozii D <sub>s</sub>                      | 10 mm                  |
| Lungimea totală L                           | 63 mm                  |
| Număr de dinți Z                            | 3                      |
| Strat de acoperire                          | TiAlN                  |
| Unghi la vârf teșitor                       | 60 grad                |
| Materialul sculei                           | HSS                    |
| Standard                                    | DIN 334                |
| Coadă tip                                   | Coadă cilindrică cu h9 |

|                   |  |
|-------------------|--|
| Răcire interioară | nu                                     |
| Inel colorat      | verde                                  |
| Tip produs        | Adâncitor în trepte și adâncitor conic |

### Date utilizator

|                              | Se recomandă pentru | $V_c$    | Cod ISO |
|------------------------------|---------------------|----------|---------|
| Alu Termo Pl                 | recomandat          | 90 m/min | N       |
| Aluminiu (cu așchii scurte)  | recomandat          | 43 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                 | recomandat          | 25 m/min | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup> | recomandat          | 38 m/min | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup> | recomandat          | 35 m/min | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup> | recomandat          | 35 m/min | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | recomandat          | 9 m/min  | M       |
| Uni                          | recomandat          |          |         |
| Umiditate minimă             | recomandat          |          |         |
| Uscat                        | recomandat          |          |         |