

**Garant**

**Mini lamator la 180° pentru gaură străpunsă 180°, neacoperită, Ø teșitor D1 × Ø pin D2: 3,3X1,7mm**

**Date comandă**

Numărul de comandă	155700 3,3X1,7
GTIN	4045197462862
Clasa articolului	11M

**Descriere****Execuție:**

Lamator cu canale în formă de spirală cu pini de centrare ficși.  
DIN 373 / ISO 4206.

**Aplicație:**

**Pentru gaură străpunsă** de calitate **fină** (valori ISO) conform DIN 69.  
Pentru lamajul șuruburilor cu cap cu gaură hexagonală conform DIN 912, 6912, 7984 și a șuruburilor cu cap cilindric ISO 1207 (DIN 84).

**Notă:**

Ref. 4,6x2,4 – Nu este prevăzut în DIN.

**Descriere tehnică**

Ø teșitorului	3,3 mm
Număr de dinți Z	3
Ø găurii prelabile	1,7 mm
Pentru dimensiunea șuruburilor	M1,6
Avans f pentru oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/rot
Ø pinului	1,7 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	3,3 mm
Lungimea totală L	56 mm
Înălțimea treptei L <sub>1</sub> 1. cu teșitură	2 mm

Unghiul la vârf	180 grad
Lungimea tăișului $l_c$	10 mm
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS E
Standard	DIN 373
Coadă tip	Coadă cilindrică
Unghi treaptă de găurire	180 grad
Răcire interioară	nu
Tip produs	Lamatoare

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	33 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	28 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	27 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	27 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	5 m/min	M
Umiditate maximă	recomandat		