

**Garant**

**Lamator conform DIN pentru gaură străpunsă, neacoperită, Ø teșitor D1 × Ø pin D2: 18X10,5mm**

**Date comandă**

Numărul de comandă	156120 18X10,5
GTIN	4045197087812
Clasa articolului	11M

**Descriere****Execuție:**

Lamator cu canale elicoidale. Ø pinului este adaptat scopului respectiv de utilizare: **f** – pentru gaura străpunsă de calitate **fină** conform DIN ISO 273 **.m** – pentru gaura străpunsă de calitate **medie** conform DIN ISO 273.

**Aplicație:**

Pentru lamajul șuruburilor cu cap cu gaură hexagonală conform DIN 912, 6912, 7984 și a șuruburilor cu cap cilindric ISO 1207 (DIN 84).

**Notă:**

Pentru reducții recomandate pentru scule cu coadă tip Con Morse, consultați **Cod 343000-343530**.

**Descriere tehnică**

Pentru dimensiunea șuruburilor	M10
Pentru gradul de calitate al găurii	f
Ø găurii prelabile	10,5 mm
Avans f pentru oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/rot
Număr de dinți Z	3
Ø teșitorului	18 mm
Ø pinului	10,5 mm
Lungimea totală L	150 mm

Con Morse CM	2
Înălțimea treptei L <sub>1</sub> 1. cu teșitură	25 mm
Unghiul la vârf	180 grad
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS
Standard	Normă de fabricație
Coadă tip	Con Morse
Răcire interioară	nu
Tip produs	Lamatoare

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	33 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	28 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	27 m/min	P
Umiditate maximă	recomandat		