

Garant**Teșitor Forma D 60°, neacoperită, Ø DC: 50mm****Date comandă**

Numărul de comandă	150860 50
GTIN	4045197087430
Clasa articolului	11M

Descriere**Execuție:**

Spațiile pentru așchii sunt rectificat în material monobloc până la dimensiunea 31,5. Vârful teșitorului și circumferința sunt detalonate pentru o prelucrare ușoară. Astfel, la teșire se obține **aceeași tăietură fără vibrații**, la fel ca și la debavurare.

Aplicație:

Pentru teșirea și debavurarea fără vibrații.

Ideal pentru teșirea găurii de centrare pentru filetare și pentru operațiunile de teșire în execuția de scule și mașini.

Notă:

Pentru reducții recomandate pentru scule cu coadă tip Con Morse, consultați **Cod 343000-343530**.

Descriere tehnică

Avans f pentru oțel < 500 N/mm ²	0,25 mm/rot
Ø exterior	50 mm
cel mai mic Ø de teșitor pentru gaură de la	16 mm
Lungimea totală L	160 mm
Con Morse CM	3
Număr de dinți Z	3
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi la vârf teșitor	60 grad

Materialul sculei	HSS
Standard	DIN 334
Coadă tip	Con Morse
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Adâncitor în trepte și adâncitor conic

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	33 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	28 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	27 m/min	P
CuZn	recomandat	65 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		