

Garant**Tarod de mașină Forma D, vaporizat, M: M12****Date comandă**

Numărul de comandă	132155 M12
GTIN	4045197446084
Clasa articolului	11H

Descriere**Execuție:**

Formă deosebit de stabilă.

Con de atac forma D, cu spirală pe stânga 15°.**Igeltex:**

Ungere

Filet de ghidare

Con de atac

Porțiune de atac

Avantaj:Prin intermediul geometrie speciale **viteze de așchiere mai mari și durabilitate ridicată pentru V2A.****Descriere tehnică**

Număr caneluri de pretensionare	3
Număr de dinți Z	3
Ø Filet	12 mm
Pas filet	1,75 mm
Ø găurii de centrare	10,2 mm
Standard	DIN 376
Ø cozii D _s	9 mm
Lungimea totală L	110 mm
Pătrat coadă □	7 mm

Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	36 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M12
Strat de acoperire	vaporizat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	D
Unghiul elicei	15 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	albastru
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	13 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Ulei	recomandat		

Umiditate maximă

indicat în anumite condiții