

Garant**Teșitor din carbură 60°, neacoperit, Ø exterior Dc: 10mm****Date comandă**

Numărul de comandă	150855 10
GTIN	4045197087348
Clasa articolului	11M

Descriere**Execuție:**

Versiune foarte **stabilă**, **geometrie specială** pentru **solicitare maximă** la **teșirea și debavurarea fără vibrații**.

Materialul sculei:

Ref. 8 – Din carbură.

Ref. 10–25 – Cap din carbură lipit de coadă. Construcție similară DIN 344-C.

Descriere tehnică

Avans f pentru INOX < 900 N/mm ²	0,12 mm/rot
Toleranța arborelui	h9
Ø exterior	10 mm
cel mai mic Ø de teșitor pentru gaură de la	2,5 mm
Ø cozii D _s	8 mm
Lungimea totală L	50 mm
Număr de dinți Z	3
Strat de acoperire	neacoperit
Unghi la vârf teșitor	60 grad
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație

Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Inel colorat	albastru
Tip produs	Adâncitor în trepte și adâncitor conic

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	indicat în anumite condiții	65 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	60 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	18 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	8 m/min	P
Oțel < 55 HRC	indicat în anumite condiții	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	indicat în anumite condiții	16 m/min	S
GG(G)	indicat în anumite condiții	25 m/min	K
Umiditate maximă	recomandat		