

**Garant****Mini lamator pentru gaură străpunsă 90°, neacoperită, Ø teșitor D1 × Ø pin D2: 10X5,3mm****Date comandă**

Numărul de comandă	155600 10X5,3
GTIN	4045197462817
Clasa articolului	11M

**Descriere****Execuție:**

Lamator cu canale în formă de spirală cu pini de centrare ficși.  
DIN 1866-A / ISO 4205.

**Aplicație:**

**Pentru gaură străpunsă** de calitate **fină** (valori ISO) conform DIN 69.  
Lamarea capetelor de șurub conform ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965, 966).

**Notă:**

Ref. 4,6×2,4 – Nu este prevăzut în DIN.

**Descriere tehnică**

Avans f pentru oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/rot
Ø pinului	5,3 mm
Ø găurii prelabile	5,3 mm
Număr de dinți Z	3
Ø teșitorului	10 mm
Pentru dimensiunea șuruburilor	M5
Ø cozii D <sub>s</sub>	10 mm
Lungimea totală L	80 mm
Înălțimea treptei L <sub>1</sub> 1. cu teșitură	5,5 mm
Unghiul la vârf	90 grad

Lungimea tăișului $l_c$	18 mm
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS E
Standard	DIN 1866 A
Coadă tip	Coadă cilindrică
Unghi treaptă de găurire	90 grad
Răcire interioară	nu
Tip produs	Lamatoare

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	33 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	28 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	27 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	27 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	5 m/min	M
Umiditate maximă	recomandat		