

**Garant**
**Teșitor Forma C 60°, TiAlN, Ø exterior Dc: 8mm**

**Date comandă**

Numărul de comandă	150845 8
GTIN	4045197364746
Clasa articolului	11M

**Descriere**
**Execuție:**

Spațiile pentru așchii sunt rectificat în material monobloc. Vârful teșitorului și circumferința sunt detalonate pentru o prelucrare ușoară la adâncimi mari. Astfel, la teșire se obține **aceeași tăietură fără vibrații**, la fel ca și la debavurare.

**Aplicație:**

Pentru teșirea și debavurarea fără vibrații.

**Ideal pentru teșirea găurii de centrare pentru filetare, cât și pentru operațiunile de teșire.**

**Descriere tehnică**

Ø exterior	8 mm
Avans f pentru oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm/rot
cel mai mic Ø de teșitor pentru gaură de la	2 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	6 mm
Lungimea totală L	50 mm
Număr de dinți Z	3
Strat de acoperire	TiAlN
Unghi la vârf teșitor	60 grad
Materialul sculei	HSS
Standard	DIN 334
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9

Răcire interioară	nu
Inel colorat	verde
Tip produs	Adâncitor în trepte și adâncitor conic

**Date utilizator**

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	90 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	43 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	25 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	38 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	35 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	9 m/min	M
Uni	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	recomandat		