

Garant

Lamator conform DIN pentru gaură străpunsă, neacoperită, Ø teșitor D1 × Ø pin D2: 15X9mm

**Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 156020 15X9 |
| GTIN | 4045197087768 |
| Clasa articolului | 11M |

Descriere**Execuție:**

Lamator cu canale elicoidale. Ø pinului este adaptat scopului respectiv de utilizare: **f** – pentru gaura străpunsă de calitate **fină** conform DIN ISO 273. **m** – pentru gaura străpunsă de calitate **medie** conform DIN ISO 273.

Aplicație:

Pentru lamajul șuruburilor cu cap cu gaură hexagonală conform DIN 912, 6912, 7984 și a șuruburilor cu cap cilindric ISO 1207 (DIN 84).

Descriere tehnică

| | |
|---|-------------|
| Pentru dimensiunea șuruburilor | M8 |
| Pentru gradul de calitate al găurii | m |
| Număr de dinți Z | 3 |
| Ø găurii prelabile | 9 mm |
| Ø teșitorului | 15 mm |
| Avans f pentru oțel < 500 N/mm ² | 0,12 mm/rot |
| Ø pinului | 9 mm |
| Ø cozii D _s | 12,5 mm |
| Lungimea totală L | 100 mm |
| Înălțimea treptei L ₁ 1. cu teșitură | 22 mm |

| | |
|--------------------|------------------------|
| Unghiul la vârf | 180 grad |
| Strat de acoperire | neacoperită |
| Materialul sculei | HSS |
| Standard | DIN 373 |
| Coadă tip | Coadă cilindrică cu h9 |
| Răcire interioară | nu |
| Tip produs | Lamatoare |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|------------------------------|---------------------|----------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | 33 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 28 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 27 m/min | P |
| Umiditate maximă | recomandat | | |