

Garant

Mini lamator la 180° pentru gaură străpunsă 180°, neacoperită, Ø teșitor D1 × Ø pin D2: 2,2X1,1mm

**Date comandă**

| | |
|--------------------|----------------|
| Numărul de comandă | 155700 2,2X1,1 |
| GTIN | 4045197462831 |
| Clasa articolului | 11M |

Descriere**Execuție:**

Lamator cu canale în formă de spirală cu pini de centrare ficși.
DIN 373 / ISO 4206.

Aplicație:

Pentru gaură străpunsă de calitate **fină** (valori ISO) conform DIN 69.
Pentru lamajul șuruburilor cu cap cu gaură hexagonală conform DIN 912, 6912, 7984 și a șuruburilor cu cap cilindric ISO 1207 (DIN 84).

Notă:

Ref. 4,6x2,4 – Nu este prevăzut în DIN.

Descriere tehnică

| | |
|-------------------------------------------------|-------------|
| Ø găurii prelabile | 1,1 mm |
| Pentru dimensiunea șuruburilor | M1 |
| Ø teșitorului | 2,2 mm |
| Număr de dinți Z | 3 |
| Avans f pentru oțel < 500 N/mm ² | 0,07 mm/rot |
| Ø pinului | 1,1 mm |
| Ø cozii D _s | 2,2 mm |
| Lungimea totală L | 45 mm |
| Înălțimea treptei L ₁ 1. cu teșitură | 2 mm |

| | |
|--------------------------|------------------|
| Unghiul la vârf | 180 grad |
| Lungimea tăișului l_c | 7 mm |
| Strat de acoperire | neacoperită |
| Materialul sculei | HSS E |
| Standard | DIN 373 |
| Coadă tip | Coadă cilindrică |
| Unghi treaptă de găurire | 180 grad |
| Răcire interioară | nu |
| Tip produs | Lamatoare |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | 33 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 28 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 27 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 27 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 8 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 5 m/min | M |
| Umiditate maximă | recomandat | | |