

Garant**Tarod de mașină Forma B, vaporizat, M: M5****Date comandă**

Numărul de comandă	132150 M5
GTIN	4045197071156
Clasa articolului	11H

Descriere**Execuție:**

Formă deosebit de stabilă.

Porțiuni de ghidare cu canale de ungere, dar fără canale de așchii. **Con de atac forma B, cu porțiuni dură de atac.** Ref. M2,6 cu vechiul profil DIN.

Avantaj:

Autoghidare optimă și evitarea formării unui al doilea filet la inversarea sensului de rotație.

Descriere tehnică

Ø găurii de centrare	4,2 mm
Ø Filet	5 mm
Pas filet	0,8 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Număr de dinți Z	3
Standard	DIN 371
Ø cozii D _s	6 mm
Lungimea totală L	70 mm
Pătrat coadă □	4,9 mm
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	15 mm

Tip de filet	M
Dimensiunea filetelui	M5
Strat de acoperire	vaporizat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	albastru
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	6 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		