

**Garant****Tarod de mașină Forma D, vaporizat, M: M4****Date comandă**

Numărul de comandă	132155 M4
GTIN	4045197446039
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:**

Formă deosebit de stabilă.

**Con de atac forma D, cu spirală pe stânga 15°.****Igeltext:**

Ungere

Filet de ghidare

Con de atac

Porțiune de atac

**Avantaj:**Prin intermediul geometrie speciale **viteze de așchiere mai mari și durabilitate ridicată pentru V2A.****Descriere tehnică**

Pas filet	0,7 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Ø găurii de centrare	3,3 mm
Număr de dinți Z	3
Ø Filet	4 mm
Standard	DIN 371
Ø cozii D <sub>s</sub>	4,5 mm
Lungimea totală L	63 mm
Pătrat coadă □	3,4 mm

Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	12 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M4
Strat de acoperire	vaporizat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	D
Unghiul elicei	15 grad
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	albastru
Tip produs	Tarod

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	13 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Ulei	recomandat		

Umiditate maximă

indicat în anumite condiții