

## Garant

**Lamator conform DIN pentru gaură străpunsă, neacoperită, Ø teșitor D1 × Ø pin D2: 18X11mm**



### Date comandă

Numărul de comandă	156020 18X11
GTIN	4045197087782
Clasa articolului	11M

### Descriere

#### Execuție:

Lamator cu canale elicoidale. Ø pinului este adaptat scopului respectiv de utilizare: **f** – pentru gaura străpunsă de calitate **fină** conform DIN ISO 273. **m** – pentru gaura străpunsă de calitate **medie** conform DIN ISO 273.

#### Aplicație:

Pentru lamajul șuruburilor cu cap cu gaură hexagonală conform DIN 912, 6912, 7984 și a șuruburilor cu cap cilindric ISO 1207 (DIN 84).

### Descriere tehnică

Ø teșitorului	18 mm
Ø pinului	11 mm
Avans f pentru oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/rot
Pentru dimensiunea șuruburilor	M10
Ø găurii prelabile	11 mm
Număr de dinți Z	3
Pentru gradul de calitate al găurii	m
Ø cozii D <sub>s</sub>	12,5 mm
Lungimea totală L	100 mm
Înălțimea treptei L <sub>1</sub> 1. cu teșitură	22 mm

Unghiul la vârf	180 grad
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS
Standard	DIN 373
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Tip produs	Lamatoare

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	33 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	28 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	27 m/min	P
Umiditate maximă	recomandat		