

Garant**Tarod de mașină HSS-E-PM, nitrurat + vaporizat, M: M4****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 132420 M4 |
| GTIN | 4045197071538 |
| Clasa articolului | 11H |

Descriere**Execuție:**

Con de atac durificat. Porțiuni de ghidare cu canale de ungere, dar fără canale de așchii.

Avantaj:

Foarte stabil, autoghidare optimă și evitarea formării unui al doilea filet la inversarea sensului de rotație.

Descriere tehnică

| | |
|---------------------------------|------------|
| Număr de dinți Z | 3 |
| Ø găurii de centrare | 3,3 mm |
| Număr caneluri de pretensionare | 3 |
| Ø Filet | 4 mm |
| Pas filet | 0,7 mm |
| Standard | DIN 371 |
| Ø cozii D _s | 4,5 mm |
| Lungimea totală L | 63 mm |
| Pătrat coadă □ | 3,4 mm |
| Clasa de toleranță | ISO 2X 6HX |
| Materialul sculei | HSS E PM |
| Adâncimea filetului | 8 mm |
| Tip de filet | M |

| | |
|-------------------------------|--|
| Dimensiunea filetelui | M4 |
| Strat de acoperire | nitrat + vaporizat |
| Unghi al flancurilor | 60 grad |
| Normă pentru filet | DIN 13 |
| Forma conului de atac | B |
| Coadă tip | Coadă cilindrică cu h9 |
| Răcire interioară | nu |
| Utilizare la tipul de găurire | Până la 2xD la gaură străpunsă |
| Direcție de tăiere | pe dreapta |
| Tipul uneltei cu filet | Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică |
| Inel colorat | roz |
| Tip produs | Tarod |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|----------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Hibrid | recomandat | | |
| Ti > 850 N/mm ² | recomandat | 6 m/min | S |
| Inconel | recomandat | 2 m/min | S |
| MMC | indicat în anumite condiții | | |
| Ulei | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |