

**Garant****Tarod de mașină Forma B, vaporizat, M: M12****Date comandă**

Numărul de comandă	132150 M12
GTIN	4045197071194
Clasa articolului	11H

**Descriere****Execuție:**

Formă deosebit de stabilă.

**Porțiune de ghidare cu canale de ungere**, dar fără canale de așchii. **Con de atac forma B, cu porțiune dură de atac.** Ref. M2,6 cu vechiul profil DIN.

**Avantaj:**

**Autoghidare optimă și evitarea formării unui al doilea filet** la inversarea sensului de rotație.

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	3
Număr caneluri de pretensionare	3
Ø găurii de centrare	10,2 mm
Pas filet	1,75 mm
Ø Filet	12 mm
Standard	DIN 376
Ø cozii D <sub>s</sub>	9 mm
Lungimea totală L	110 mm
Pătrat coadă □	7 mm
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	36 mm

Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M12
Strat de acoperire	vaporizat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	albastru
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	6 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		