



## Tarod de mașină (formare prin rulare) fără canale de ungere HSS-E 6HX, TiAlN, M: M1,7



### Date comandă

Numărul de comandă	139132 M1,7
GTIN	4045197446480
Clasa articolului	12H

### Descriere

#### Execuție:

Ref. M1–M1,4 – clasă de toleranțe: ISO 1X / 4HX

**DIN 2174** (≈ **DIN 371** ≤ M10; ≈ **DIN 376** ≥ M12). Cu profil DIN vechi.

### Descriere tehnică

Număr caneluri de pretensionare	3
Număr de dinți Z	3
Pas filet	0,35 mm
Ø Filet	1,7 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	2,5 mm
Pătrat coadă □	2,1 mm
Lungimea totală L	40 mm
Ø găurii de centrare cu valoare orientativă	1,55 mm
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Adâncimea filetului	2,55 mm
Dimensiunea filetului	M1,7
Strat de acoperire	TiAlN
Tip de filet	M
Unghi al flancurilor	60 grad

Materialul sculei	HSS E
Standard	DIN 2174
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 1,5×D la gaură străpunsă
Utilizare la tipul de găurire	Până la 1,5×D la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Inel colorat	verde
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	23 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	23 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	22 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	11 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	12 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		