

Garant**Tarod de mașină sincron HSS-E-PM răcire interioară, TiAlN, M: M5****Date comandă**

Numărul de comandă	132285 M5
GTIN	4045197507761
Clasa articolului	11H

Descriere**Execuție:**

Model stabil cu con de atac și coadă conform DIN 1835-B. Geometrie specială pentru utilizarea pe mașini cu arbore cu acționare sincronizată. Ghidarea tarodului se realizează prin intermediul arborelui sincron al mașinii. Acoperirea specială cu TiAlN asigură o durabilitate ridicată. Poate fi utilizat cu emulsie (concentrație minimă 8%).

Cu răcire interioară pentru o durabilitate ridicată.

Notă:

Pentru utilizarea pe arbori sincron, mandrina de filetare cu schimbare rapidă **GARANT Cod 338100 – 338121 cu compensarea lungimii minime (CLM)** asigură prelucrarea în siguranță.

Tip de filet: M

Materialul sculei: HSS E PM

Standard: Normă de lucru

Clasa de toleranță: ISO 2X 6HX

Pas filet: 0,8 mm

Lungimea totală L: 70 mm

Ø cozii D_c: 6 mm

Pătrat coadă □: 4,9 mm

Ø găurii de centrare: 4,2 mm

Descriere tehnică

Ø Filet	5 mm
Ø găurii de centrare	4,2 mm
Număr de dinți Z	3
Pas filet	0,8 mm
Număr caneluri de pretensionare	3

Standard	Normă de lucru
Ø cozii D _s	6 mm
Lungimea totală L	70 mm
Pătrat coadă □	4,9 mm
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Materialul sculei	HSS E PM
Adâncimea filetului	12,5 mm
Tip de filet	M
Dimensiunea filetului	M5
Strat de acoperire	TiAlN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Răcire interioară	da
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2,5×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Toleranța arborelui	h6
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare sincron
Inel colorat	albastru
Tip produs	Tarod