



Tarod de mașină (formare prin rulare) fără canale de ungere HSS-E 6HX, TiAlN, M: M16



Date comandă

Numărul de comandă	139132 M16
GTIN	4045197446619
Clasa articolului	12H

Descriere

Execuție:

Ref. M1–M1,4 – clasă de toleranțe: ISO 1X / 4HX

DIN 2174 (≈ **DIN 371** ≤ M10; ≈ **DIN 376** ≥ M12).

Descriere tehnică

Ø Filet	16 mm
Număr caneluri de pretensionare	6
Pas filet	2 mm
Număr de dinți Z	6
Ø cozii D _s	12 mm
Pătrat coadă □	9 mm
Lungimea totală L	110 mm
Ø găurii de centrare cu valoare orientativă	15,1 mm
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Adâncimea filetului	24 mm
Dimensiunea filetului	M16
Strat de acoperire	TiAlN
Tip de filet	M

Unghi al flancurilor	60 grad
Materialul sculei	HSS E
Standard	DIN 2174
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 1,5×D la gaură străpunsă
Utilizare la tipul de găurire	Până la 1,5×D la gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Inel colorat	verde
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	23 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	23 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	22 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	11 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	12 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		