

HOLEX**Tarod de mașină (formare prin rulare) fără canale de ungere HSS-E 6HX, TiAlN, M: M3,5****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 139132 M3,5 |
| GTIN | 4045197446541 |
| Clasa articolului | 12H |

Descriere**Execuție:**Ref. M1–M1,4 – **clasă de toleranțe:** ISO 1X / 4HX**DIN 2174** (≈ **DIN 371** ≤ M10; ≈ **DIN 376** ≥ M12).**Descriere tehnică**

| | |
|---|------------|
| Ø Filet | 3,5 mm |
| Număr de dinți Z | 3 |
| Număr caneluri de pretensionare | 3 |
| Pas filet | 0,6 mm |
| Ø cozii D _s | 4 mm |
| Pătrat coadă □ | 3 mm |
| Lungimea totală L | 56 mm |
| Ø găurii de centrare cu valoare orientativă | 3,25 mm |
| Clasa de toleranță | ISO 2X 6HX |
| Adâncimea filetului | 5,25 mm |
| Dimensiunea filetului | M3,5 |
| Strat de acoperire | TiAlN |
| Tip de filet | M |
| Unghi al flancurilor | 60 grad |

| | |
|-------------------------------|----------------------------------|
| Materialul sculei | HSS E |
| Standard | DIN 2174 |
| Normă pentru filet | DIN 13 |
| Forma conului de atac | C |
| Coadă tip | Coadă cilindrică cu h9 |
| Răcire interioară | nu |
| Utilizare la tipul de găurire | până la 1,5×D la gaură străpunsă |
| Utilizare la tipul de găurire | Până la 1,5×D la gaură înfundată |
| Direcție de tăiere | pe dreapta |
| Inel colorat | verde |
| Tip produs | Tarod |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte) | indicat în anumite condiții | 23 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 23 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 22 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 22 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 11 m/min | M |
| CuZn | indicat în anumite condiții | 12 m/min | N |
| Uni | recomandat | | |
| Ulei | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |