

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine Freză de degroșare din carbură monobloc HPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm****Date comandă**

Numărul de comandă	205274 10
GTIN	4062406381271
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Pentru degroșare.

Ascuțire specială pentru prelucrarea metalelor neferoase. Scădere considerabilă a volumului de așchii datorită măcinării precise a așchiilor asigurate de **geometria specială a tăișului**.

Rezolvă problemele de prelucrare TPC. Ideal pentru producția automatizată deoarece este evitată în cea mai mare parte acumularea de așchii în mașină.

Notă:

Forma **HB** se comandă cu **Cod 205276**.

Forma HB se livrează la același preț ca și HA.

h_{max} : Valorile indicate în tabel reprezintă valori maxime.

ae_{max} este $0,15 \times D$ pentru prelucrare TPC.

Descriere tehnică

Lungimea totală L	90 mm
Unghiul elicei	30 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Număr de dinți Z	3
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HA
Rotunjire a colțurilor r_v	0,32 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	50 mm
Ø de degajare D_1	9,5 mm

Ø tăişului D_c	10 mm
Grosime la centru h_{max} pentru frezare TPC în aluminiu cu aşchii scurte	0,071 mm
Toleranță Ø nominal	e8
Ø cozii D_s	10 mm
Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lungimea tăişului L_c	41 mm
Serie	Master Alu
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Profil de frezare	WR
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăişului	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,15×D
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	HPC
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu	recomandat	400 m/min	N
Aluminiu (cu aşchii scurte)	recomandat	360 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	340 m/min	N
PA 66	indicat în anumite condiții	110 m/min	N
PEEK	indicat în anumite condiții	90 m/min	N
Cu	recomandat	140 m/min	N

CuZn	recomandat	180 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		