



Pânză bandă pentru metale bi-alfa- cobalt, 15 m, Lățime mm / dinți per inch: 10/6H



Date comandă

Numărul de comandă	172050 10/6H
GTIN	4045197253606
Clasa articolului	16F

Descriere

Execuție:

Dantură normală – Pas constant cu **unghi de așchiere 0°**, nesudată în carcasă din plastic.

bi-alfa-cobalt: Pânză bandă bimetal ultraperformantă din oțel pentru arcuri cu un conținut ridicat de crom ca bandă suport și vârfuli de dinți HSS (67–69 HRC) din aliaj de cobalt (M42).

Duritate extremă a vârfulilor de dinți, bandă suport flexibilă, role de câte 15 m.

Aplicație:

Ideal pentru secțiuni mai mici sau medii (până la o lungime de tăiere de maxim 70 mm).

Notă:

- **Dantură normală 10°: Ref. 6/4H; 6/6H; 10/4H; 10/6H; 13/4H; 13/6H; 16/4H.**
- **Dantură variabilă 0°: Ref. 6/1014; 10/1014; 13/1014.**

Dantură: normal

Unghi de așchiere: 10 grad

Dantură: normal

Unghi de așchiere: 10 grad

Grosime: 0,6 mm

Descriere tehnică

Unghi de așchiere	10 grad
Grosime	0,6 mm
Lățime	10 mm
Dantură	normal
Caracteristici nume produs	15 m
Lungime	15 m
Tip produs	Pânză bandă pentru metale

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	100 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	60 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	85 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	65 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	55 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	35 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	20 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	indicat în anumite condiții	20 m/min	S
GG(G)	recomandat	40 m/min	K
CuZn	recomandat	60 m/min	N
Uni	indicat în anumite condiții		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		

