

Garant**Freză toroidală din carbură TPC, neacoperită, Ø h6 DC / R1: 16/4,0mm****Date comandă**

Numărul de comandă	206210 16/4,0
GTIN	4045197811967
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Așcuțire cu detalonare excentrică și lustruire prin șlefuire suplimentară în canalele pentru așchii pentru **evacuarea excelentă a așchiilor** la materiale pe bază de aluminiu ce produc așchii lungi.

Cu sfârșământor de așchii dublu pentru formare exemplară a așchiilor.

Aplicație:

Recomandată în special pentru **MTC (Multi Task Cutting)** - Se utilizează pe centre de strunjire / frezare (MTM) de ultimă generație.

Notă:

$a_{e\max} = 0,12 \times D$ pentru prelucrare TPC.

$h_{\max}$: Valorile indicate în tabel reprezintă valori maxime.

Descriere tehnică

Lungimea tăișului L_c	65 mm
Ø de degajare D_1	15 mm
Lungimea totală L	132 mm
Număr de dinți Z	3
Raza la colț R_1	4 mm
Ø tăișului D_c	16 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	80 mm
Forma cozii	HB
Ø cozii D_s	16 mm

Fișă de date

Grosime la centru h_{max} pentru frezare TPC în aluminiu cu aşchii scurte	0,095 mm
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HB
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Unghiul elicei	45 grad
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	W
Toleranță Ø nominal	h6
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Direcția de aşchiere	orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a_e la operația de frezare	$0,12 \times D$
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	TPC
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză toroidală

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu	recomandat	130 m/min	N
Aluminiu (cu aşchii scurte)	recomandat	100 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	85 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	125 m/min	N
PE-HD	recomandat	90 m/min	N
PA 66	recomandat	100 m/min	N
PEEK	recomandat	80 m/min	N
PF 31	recomandat	70 m/min	N

Fișă de date

Honeycomb Sandwich	indicat în anumite condiții	100 m/min	N
Cu	recomandat	80 m/min	N
CuZn	recomandat	100 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat în anumite condiții		
Aer	recomandat în anumite condiții		