



## Pânză bandă pentru metale bi-alfa- cobalt, 15 m, Lățime mm / dinți per inch: 10/1014



### Date comandă

Numărul de comandă	172050 10/1014
GTIN	4045197253613
Clasa articolului	16F

### Descriere

#### Execuție:

**Dantură normală** – Pas constant cu **unghi de așchiere 0°**, nesudată în carcasă din plastic.

**bi-alfa-cobalt: Pânză bandă bimetal ultraperformantă din oțel pentru arcuri cu un conținut ridicat de crom ca bandă suport** și vârfuri de dinți HSS (67–69 HRC) din aliaj de cobalt (M42).

**Duritate extremă a vârfurilor de dinți, bandă suport flexibilă**, role de câte 15 m.

#### Aplicație:

Ideal pentru secțiuni mai mici sau medii (până la o lungime de tăiere de maxim 70 mm).

#### Notă:

- **Dantură normală 10°: Ref. 6/4H; 6/6H; 10/4H; 10/6H; 13/4H; 13/6H; 16/4H.**
- **Dantură variabilă 0°: Ref. 6/1014; 10/1014; 13/1014.**

Dantură: combi

Unghi de așchiere: 0 grad

Dantură: combi

Unghi de așchiere: 0 grad

Grosime: 0,6 mm

### Descriere tehnică

Unghi de așchiere	0 grad
Grosime	0,6 mm
Lățime	10 mm
Dantură	combi
Caracteristici nume produs	15 m
Lungime	15 m
Tip produs	Pânză bandă pentru metale

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	100 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	60 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	85 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	65 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	55 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	35 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	20 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	20 m/min	S
GG(G)	recomandat	40 m/min	K
CuZn	recomandat	60 m/min	N
Uni	indicat în anumite condiții		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		

