

**Garant**

Lamator conform DIN pentru gaură de centrare, neacoperită, Ø teșitor D1 × Ø pin D2: 10X4,2mm

**Date comandă**

Numărul de comandă	156220 10X4,2
GTIN	4045197087928
Clasa articolului	11M

**Descriere****Execuție:**

Lamator **cu trei tăișuri**, cu canale elicoidale cu pin de ghidare fix pentru gaura de centrare pentru filetare.

**Aplicație:**

Pentru lamajul șuruburilor cu cap cu gaură hexagonală conform DIN 912, 6912, 7984 și a șuruburilor cu cap cilindric cu creștătură ISO 1207 (DIN 84). Pinul de ghidare al lamatorului se potrivește în gaura de centrare pentru filetare.

**Descriere tehnică**

Ø teșitorului	10 mm
Ø găurii prelabile	4,2 mm
Număr de dinți Z	3
Ø pinului	4,2 mm
Pentru dimensiunea șuruburilor	M5
Avans f pentru oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/rot
Ø cozii D <sub>s</sub>	8 mm
Lungimea totală L	80 mm
Înălțimea treptei L <sub>1</sub> 1. cu teșitură	18 mm
Unghiul la vârf	180 grad

Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS
Standard	DIN 373
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Tip produs	Lamatoare

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	33 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	28 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	27 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	27 m/min	P
Umiditate maximă	recomandat		