

Garant**RPKW 1204MOT, HB7515, Tip: ST1400**

Date comandă

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 212054 ST1400 |
| GTIN | 4062406390372 |
| Clasa articolului | 21A |

Descriere

Execuție:

Toate plăcuțele amovibile sunt recomandate atât pentru utilizarea cu elemente portante de 0° negativ, cât și de 7° pozitiv.

Notă:

Valori de referință pentru $a_e = 0,3 \times D$ / $a_p = 1,2$ mm.

Pentru a se putea executa toate cele șase tăieri, nu trebuie depășită valoarea a_p de 3 mm.

Avans f_z per dinte: 0,35 mm

Cod ISO Plăcuță amovibilă: RPKW 1204MOT

Tip: ST1400

Descriere tehnică

| | |
|---------------------------|--------------|
| Materialul sculei | Carbură |
| Tip | ST1400 |
| Cod ISO Plăcuță amovibilă | RPKW 1204MOT |
| Categorie | HB7515 |
| Avans f_z per dinte | 0,35 mm |

| | |
|-------------------------------|----------------------------------|
| Numărul de schimbări / tășuri | 6 |
| Tip produs | Plăcuță amovibilă pentru frezare |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 330 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 260 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 230 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | 180 m/min | P |
| GG(G) | recomandat | 220 m/min | K |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Umiditate minimă | recomandat | | |
| Uscat | recomandat | | |
| Aer | recomandat | | |