

**Garant****Freză de șanfrenat cu spiră, din carbură monobloc 60°, TiAlN, Ø e8 DC: 3mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 208087 3      |
| GTIN               | 4062406388881 |
| Clasa articolului  | 11X           |

**Descriere****Execuție:****Toleranță: Unghi la vârf  $\pm 5$  minute de arc.**

**Calitate remarcabilă a suprafețelor** datorită **unghiului de 35° al spiralului**. Freză de șanfrenat pentru **utilizare universală** în aproape toate materialele. Datorită stratului de acoperire nou conceput, este evitată eficient formarea tășurilor de depunere, inclusiv în aluminiu sau în inox.

**Aplicație:**

- Centruire
- Găurire
- Teșire
- Șanfrenare

**Descriere tehnică**

|                                                                    |                   |
|--------------------------------------------------------------------|-------------------|
| Lungimea tășului $L_c$                                             | 8 mm              |
| Avans $f_z$ pentru frezare laterală în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,02 mm           |
| Freze pentru teșire                                                | 30 grad           |
| Număr de dinți Z                                                   | 2                 |
| Coadă tip                                                          | DIN 6535 HA cu h6 |
| Ø cozii $D_s$                                                      | 6 mm              |
| Lungimea totală L                                                  | 57 mm             |
| Avans $f_z$ pentru frezare laterală în INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,018 mm          |
| Ø tășului $D_c$                                                    | 3 mm              |

## Fișă de date

|                                             |                           |
|---------------------------------------------|---------------------------|
| Unghi teșitură                              | 30 grad                   |
| Strat de acoperire                          | TiAlN                     |
| Materialul sculei                           | Carbura                   |
| Standard                                    | Normă de fabricație       |
| Tip                                         | N                         |
| Toleranță Ø nominal                         | e8                        |
| Unghiul elicei                              | 35 grad                   |
| Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare | 0,5xD la frezare laterală |
| Unghi la vârf teșitor                       | 60 grad                   |
| Răcire interioară                           | nu                        |
| Toleranța arborelui                         | h6                        |
| Inel colorat                                | verde                     |
| Tip produs                                  | Cap de frezat             |

## Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | $V_c$     | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Alu Termo Pl                  | recomandat                  | 180 m/min | N       |
| Aluminiu (cu așchii scurte)   | recomandat                  | 300 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                  | recomandat                  | 220 m/min | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 130 m/min | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 115 m/min | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 110 m/min | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 80 m/min  | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții | 65 m/min  | P       |
| Oțel < 55 HRC                 | indicat în anumite condiții | 35 m/min  | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 90 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 70 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | recomandat                  | 50 m/min  | S       |

## Fișă de date

|                  |                             |           |   |
|------------------|-----------------------------|-----------|---|
| GG(G)            | recomandat                  | 100 m/min | K |
| Uni              | recomandat                  |           |   |
| Umiditate maximă | recomandat                  |           |   |
| Umiditate minimă | indicat în anumite condiții |           |   |
| Uscat            | indicat în anumite condiții |           |   |
| Aer              | indicat în anumite condiții |           |   |

### Produse potrivite

<https://www.hoffmann-group.com/RO/ro/hom/p/208087-3>