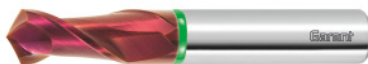


**Garant****Freză spiralizată de șanfrenat din carbură monobloc 120°, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm****Date comandă**

Numărul de comandă	208089 6
GTIN	4062406390662
Clasa articolului	11X

**Descriere****Execuție:**

**Calitate remarcabilă a suprafețelor** datorită **unghiului de 35° al spiralului**. Freză de șanfrenat pentru **utilizare universală** în aproape toate materialele. Datorită stratului de acoperire nou conceput, este evitată eficient formarea tășurilor de depunere, inclusiv în aluminiu sau în inox.

**Toleranță: Unghi la vârf ±5 minute de arc.**

**Aplicație:**

- Centruire
- Găurire
- Teșire
- Șanfrenare

**Descriere tehnică**

Avans $f_z$ pentru frezare laterală în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Unghi teșitură	60 grad
Număr de dinți Z	2
Ø tăișului $D_c$	6 mm
Lungimea tăișului $L_c$	13 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Freze pentru teșire	60 grad
Lungimea totală L	57 mm

Ø cozii D <sub>s</sub>	6 mm
Avans f <sub>z</sub> pentru frezare laterală în INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Toleranță Ø nominal	e8
Unghiul elicei	35 grad
Lățime de atac a <sub>e</sub> la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Unghi la vârf teșitor	120 grad
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	verde
Tip produs	Cap de frezat

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	180 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	300 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	220 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	130 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	115 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	65 m/min	P
Oțel < 55 HRC	indicat în anumite condiții	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	70 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	50 m/min	S
GG(G)	recomandat	100 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		

**Servicii**

Coadă Tip HB

129100 HB