

Garant**Freză spiralizată de șanfrenat din carbură monobloc 90°, TiAlN, Ø e8 DC: 20mm****Date comandă**

Numărul de comandă	208088 20
GTIN	4062406390631
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Calitate remarcabilă a suprafețelor datorită **unghiului de 35° al spiralului**. Freză de șanfrenat pentru **utilizare universală** în aproape toate materialele. Datorită stratului de acoperire nou conceput, este evitată eficient formarea tășurilor de depunere, inclusiv în aluminiu sau în inox.

Toleranță: Unghi la vârf ±5 minute de arc.

Aplicație:

- Centruire
- Găurire
- Teșire
- Șanfrenare

Descriere tehnică

Avans f_z pentru frezare laterală în INOX > 900 N/mm ²	0,11 mm
Unghi teșitură	45 grad
Lungimea totală L	104 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Ø tăişului D_c	16 mm
Număr de dinți Z	2
Lungimea tăişului L_c	38 mm
Freze pentru teșire	45 grad

Ø cozii D _s	20 mm
Avans f _z pentru frezare laterală în oțel < 900 N/mm ²	0,12 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Toleranță Ø nominal	e8
Unghiul elicei	30 grad
Lățime de atac a _e la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Unghi la vârf teșitor	90 grad
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	verde
Tip produs	Cap de frezat

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	180 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	300 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	220 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	130 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	115 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	65 m/min	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	70 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	recomandat	50 m/min	S
GG(G)	recomandat	100 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		

Servicii

Coadă Tip HB

129100 HB