



## Lamator modular, Dimensiune / Ø teșitor: 0/10,5mm



### Date comandă

Numărul de comandă	156730 0/10,5
GTIN	4033591011885
Clasa articolului	16C

### Descriere

#### Execuție:

O aşchiere foarte eficientă și o evacuare ideală a aşchiilor datorită canalelor spiralate. **Ușor de reascuțit.** Odată aşezat în suport, lamatorul este protejat contra răsucirii.

#### Aplicație:

Pentru lamarea șuruburilor conform DIN, sau **prin combinarea corespunzătoare a lamatorului și a vârfului pentru realizarea găurilor în trepte sau a teșiturilor care nu respectă standardul.**

#### Notă:

Lamator și în HSS cu strat de acoperire TIN. Opțional, precum și cu tăişuri lipite din carbură și cu plăcuțe amovibile ISO forma „T”, disponibil la cerere.

### Descriere tehnică

Ø de teșire	10,5 mm
Număr de dinți Z	3
Lungimea de tăiere	14 mm
Ø cozii	10 mm
Unghi treaptă de găurire	180 grad
Strat de acoperire	neacoperit
Materialul sculei	HSS

Standard	Normă de lucru
Răcire interioară	da
Tip produs	Placuță pentru adâncire

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	40 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	60 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	20 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	25 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	20 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	10 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	5 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	5 m/min	M
Umiditate maximă	recomandat		