

Garant**Freză pentru filetare 1,5×D, TiAlN, M: M6****Date comandă**

Numărul de comandă	139511 M6
GTIN	4062406393137
Clasa articolului	11J

Descriere**Execuție:**

Profil corectat al filetului pentru frezarea **precisă a filetului interior** (aveți în vedere o prindere stabilă). **Treaptă încorporată pe tăiș** pentru realizarea operației de teșire la 90°. Diametrul mărit al vârfului întărit, două canale înguste cu geometrie optimizată și un vârf special de găurire contribuie la formarea optimă a așchiilor și la o presiune de tăiere redusă. **Canal pentru răcire interioară.**

Avantaj:

Găurirea, teșirea și filetarea se realizează într-o singură operație!

Notă:

Forma **HB**: se va comanda cu codurile **139511+ 12900 HB**.

Forma **HE**: se va comanda cu codurile **139511+ 12900 HE**.

Forma HB și HE se livrează la același preț ca și HA.

Descriere tehnică

Lungimea totală L	62 mm
Adâncimea filetului	9
Ø cozii D _s	8 mm
Lungimea cozii L _s	40 mm
Pas filet	1 mm
Lungimea tăișului l _c	10,7 mm
Dimensiunea filetului	M6
Lățimea degajării e ₁	1 mm

Avans f_z în aliaj de aluminiu	0,05 mm
Număr caneluri de pretensionare	2
Ø tăişului D_c	4,85 mm
Valoare programată pentru teșire L_1	11,6 mm
Ø gât D_1	6,6 mm
Răcire interioară	da
Strat de acoperire	TiAlN
Tip de filet	M
Tip de filet	M
Unghi al flancurilor	60 grad
Materialul sculei	Carbura
Normă pentru filet	DIN 13
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Număr de dinți Z	2
Utilizare la tipul de găurire	până la 1,5xD la gaură străpunsă
Utilizare la tipul de găurire	Până la 1,5xD la gaură înfundată
Unghi treaptă de găurire	90 grad
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	fără
Utilizare la interior/exterior	interior
Tip produs	Freză de filetat

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu aşchii scurte)	recomandat	220 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	220 m/min	N
GG(G)	indicat în anumite condiții	120 m/min	K
CuZn	recomandat	330 m/min	N

Umiditate maximă

recomandat

Servicii

Coadă Tip HE

129100 HE

Coadă Tip HB

129100 HB